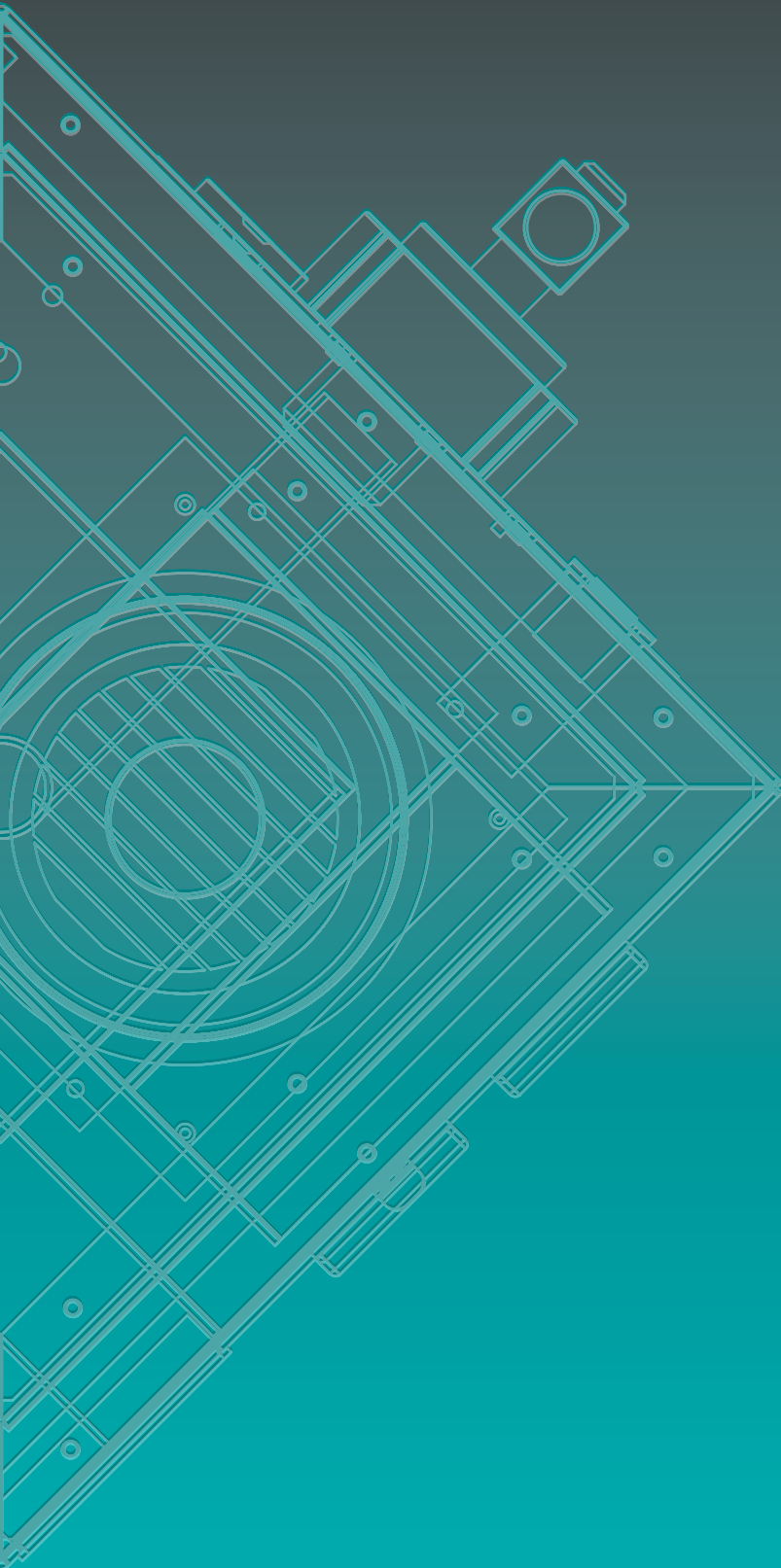




BF-SERIE

ABSAUG / FILTER / UMWELTSCHUTZ // TECHNOLOGIE



BF-SERIE

ANWENDUNG

Die Produkte der BF-Serie (BASIC FILTRATION) wurden speziell als Basismodelle entwickelt und beinhalten alle wesentlichen Funktionen einer Absaug- und Filteranlage gekoppelt mit einem ausgezeichneten Preis- / Leistungsverhältnis.

Die Geräte sind mit unterschiedlichen Motorenkonzepten und Filterausstattungen erhältlich. Bei der Entwicklung dieser Geräteserie stand zudem die TBH-bekannte modulare Bauweise der Geräte mit all ihren Vorteilen im Mittelpunkt.

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Modulare Bauweise
- Einfacher Filterwechsel
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung der Sättigungsfilter
- Produkte der BF-Serie mit Gebläse sind besonders energiesparend
- Steuerelektronik mit Grundfunktionen



Abbildung ähnlich

FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird von der Erfassungseinrichtung (Absaughaube, Absaugarm, Schlauch o.ä.) erfasst und direkt oder mittels einer Rohrleitung bzw. flexiblen Schlauchs in das Filtergerät geleitet. Hier werden die Schadstoffpartikel in den verschiedenen Filterstufen entsprechend ihrer Partikelgröße ausgefiltert. Bei Filtergeräten, welche mit einem Molekularsieb (z.B. Aktivkohle/BAC Filter) ausgestattet sind, werden gasförmige Schadstoffe weitgehend entfernt. Anschließend kann die gereinigte Luft entweder in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Abluftleitung ins Freie geleitet werden. Durch eine Rückführung in den Arbeitsraum lassen sich einfach die Energiekosten senken.

PRODUKTFEATURES

MODULARE BAUWEISE

Ein großes PLUS des modularen Anlagenkonzeptes ist die Serviceabwicklung. Im Servicefall muss nur das ausgefallene Motormodul - nicht die gesamte Anlage – begutachtet werden. Ebenso kann ein Ersatzmodul während der Reparaturzeit zur Verfügung gestellt werden. Dies reduziert die Kosten für den evtl. Produktionsausfall.



EINFACHER FILTERWECHSEL

Der Filterwechsel erfolgt durch das einfache Entnehmen der Filter von oben. So ist ein für den Mitarbeiter oder Wartungsservice einfacher und sauberer Filterwechsel sichergestellt.



FILTERÜBERWACHUNG

Zur Überwachung der Sättigungsfilter verfügt die Anlage über eine Filtersättigungsanzeige Abb. 1(1) Seite 5. Diese zeigt an, wenn ein definierter Wert erreicht und die Filter ausgewechselt werden müssen, da die Saugleistung mit steigender Filtersättigung nachlässt.

ENERGIESPAREND

Durch den Einsatz spezieller Gebläse im BF5 und BF10 ist es möglich die Anlagen besonders energiesparend ($<0,2\text{kW}$) zu gestalten.

BF-SERIE MIT TURBINE

Diese Geräte der BF-Serie erzeugen einen besonders hohen Unterdruck. Sie eignen sich hierdurch besonders zum Absaugen durch kleine evtl. kundeneigene Erfassungselemente oder lange Absaugleistungen. Zudem wird so ein dezentrale Aufstellen der Absauganlage für mehrere Absaugstellen (z.B. Handarbeitsplätze ermöglicht). Für eine effektive Auslegung bei speziellen Anwendungen kontaktieren Sie bitte den TBH Vertrieb.

BF-SERIE MIT GEBLÄSE

Diese Geräte der BF-Serie sind besonders energiesparend und kompakt aufgebaut. Sie eignen sich besonders als Tischgeräte für Einzel- oder Doppelarbeitsplätze mit Absaugarm z.B. im Lötrauchbereich. Aufgrund ihres Arbeitskonzeptes ist bei diesen Geräten im Gegensatz zur LN-Serie stets darauf zu achten, die Ansaugquerschnitte ausreichend groß zu dimensionieren.

STEUERELEKTRONIK MIT GRUNDFUNKTIONEN

Die Anlagen der BF-Serie verfügen über die **INSPIRE** Elektronik in Grundausstattung.

- Umschaltung Run/Standby
- Manuelle Drehzahlregelung
- Anzeige Filtersättigung Absauganlage
- Optische und akustische Anzeige der Filtersättigung
- Anzeige & Meldung von Störungen

SCHNITTSTELLE:

- Start/Stop Anlage
- Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt
- Vorwahl Run/Standby bei Anlagenstart

So lässt sich die Absaug- und Filteranlage einfach in das Kundensystem integrieren.



BEDIENELEMENTE:

A) Wechsel zwischen Run/Standby

B) Manuelle Drehzahlregelung

1) Filtersättigungsanzeige

2) Anzeige Anlagenstatus

3) Anzeige Leistungseinstellung/
Betriebsstundenzähler

4) Anzeige für Temperatur- und
Turbinenfehler (ausgenommen BF 9)

5) Anzeige Filterstatus

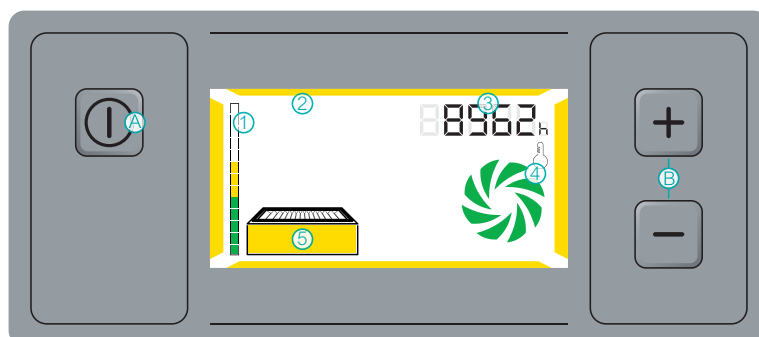


Abb. 1

SICHERHEIT IN ARBEITS- UND GESUNDHEITSSCHUTZ

Um noch besser auf die Sicherheitsansprüche unserer Kunden reagieren zu können, wird das TBH-Produktprogramm durch verschiedene Absaug- und Filteranlagen ergänzt, die vom Institut für Arbeitsschutz (IFA) speziell nach DIN ISO 15012-1 (2013) geprüft wurden.

W 3	ISO 15012-1 $\eta \geq 99\%$	W 3
-----	---------------------------------	-----

SICHERHEIT IN ARBEITS- UND GESUNDHEITSSCHUTZ

Um noch besser auf die Sicherheitsansprüche unserer Kunden reagieren zu können, wird das TBH-Produktprogramm durch verschiedene Filter- und Absauganlagen ergänzt, die vom Institut für Arbeitsschutz (IFA) speziell nach DIN ISO 15012 (2013) geprüft wurden.



ADSORPTION DER GASFÖRMIGEN STOFFE

Zur Adsorption von gasförmigen Stoffen werden zwei sich ergänzende Filtermaterialien eingesetzt. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufbrachten Reaktionsstoffes. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC



TECHNISCHE DATEN BF 5



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

LIEFERUMFANG:

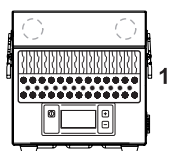
- Komplett montiert (inkl. Gerätefüßen)
- Filterausstattung
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	STANDARD	A
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 130	max. 130
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	20-100	20-100
Max. statischer Druck	Pa	1900	1900
Spannung	V	100-260	100-260
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Motorleistung	kW	0,04	0,04
Schutzklasse	-	1	1
Antriebsart	-	Dauerläufer	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 58	ca. 58
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin	25-pin
Gewicht	Kg	17	17
Abmessungen (HxBxT)	mm	315x300x300	315x300x300
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	2	2
Farbe (Gehäuse)	RAL	7035	7035
Farbe (Deckel)	RAL	7037	7037

FILTERKONFIGURATION

	2-Stufen-Filter (Partikelfilter H13 + Aktivkohlefilter)	✓	-
A	Aktivkohle Filter	-	5,5 Liter

BESTELLDATEN BF 5



STANDARD

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 100-260V 50/60Hz	90344

ERSATZFILTER	
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	15119 1
Aktivkohle Filter	-



A

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 100-260V 50/60Hz	90421

ERSATZFILTER	
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	-
Aktivkohle Filter	15715 2

DECKELMODULE	
Deckel mit Absaugarm System 50 (850 mm Länge, 3 Gelenke)	15357*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (900 mm Länge, 2 Gelenke)	15354*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (600 mm Länge, ohne Gelenke)	15355*
Anlagendeckel mit Stutzen mittig NW 80	15356*

* werkseitig

TECHNISCHE DATEN BF 9



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

LIEFERUMFANG:

- BASIC Steuerelektronik*
- Komplett montiert (inkl. Rollen für fahrbaren Einsatz)
- Filterausstattung
- Netzkabel

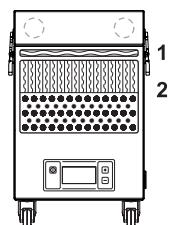
* Einsteigergerät, Funktionen wie BF-Serie jedoch ohne Motorüberwachung

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	BF 9
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 220
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	20-200
Max. statischer Druck	Pa	14000
Spannung	V	230/120
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	0,7
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Kohleläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 64
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	24
Abmessungen (HxBxT)	mm	510x300x300
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	2
Farbe (Gehäuse)	RAL	7035
Farbe (Deckel)	RAL	7037

FILTERKONFIGURATION

Vorfiltermatte M5 (ISO ePM ₁₀ > 50%)	✓
2-Stufen-Filter (Partikelfilter H13 + Aktivkohlefilter)	✓

BESTELLDATEN BF 9



BF 9

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 9 230V 50/60Hz	90385
BF 9 120V 50/60Hz	90386

ERSATZFILTER	
Vorfiltermatte	11141
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	11140

1

2

DECKELMODULE	
Deckel mit Absaugarm System 50 (850 mm Länge, 3 Gelenke)	15357*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (900 mm Länge, 2 Gelenke)	15354*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (600 mm Länge, ohne Gelenke)	15355*
Anlagendeckel mit Stützen mittig NW 80	15356*

* werkseitig

TECHNISCHE DATEN BF 10



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

LIEFERUMFANG:

- Komplett montiert (inkl. Rollen für fahrbaren Einsatz)
- Filterausstattung
- Netzkabel

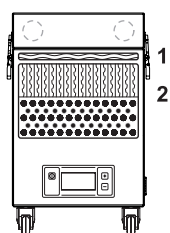
TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	STANDARD	A	ZA
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 250	max. 250	max. 250
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	20-200	20-200	20-200
Max. statischer Druck	Pa	6000	6000	6000
Spannung	V	100-240	100-240	100-240
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Motorleistung	kW	0,6	0,6	0,6
Schutzklasse	-	1	1	1
Antriebsart	-	Dauerläufer	Dauerläufer	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 62	ca. 62	ca. 62
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin	25-pin	25-pin
Gewicht	Kg	24	24	24
Abmessungen (HxBxT)	mm	510x300x300	510x300x300	510x300x300
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	2	2	2
Farbe (Gehäuse)	RAL	7035	7035	7035
Farbe (Deckel)	RAL	7037	7037	7037

FILTERKONFIGURATION

	Vorfiltermatte M5 (ISO ePM ₁₀ > 50%)	✓	-	-
Z	Z-Linefilter M6 (ISO ePM _{2,5} 50-65%, ePM ₁₀ > 60%)	-	-	✓
	2-Stufen-Filter (Partikelfilter H13 + Aktivkohlefilter)	✓	-	✓*
A	Aktivkohle Filter	-	12 Liter	-

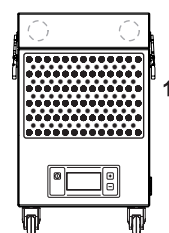
* leicht verringerter Partikelfilter/Aktivkohlefilter gegenüber Standard Ausführung durch zusätzlichen Z-Linefilter

BESTELLDATEN BF 10



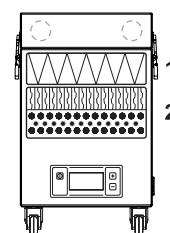
STANDARD

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 10 100-240V 50/60Hz	90362



A

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 10 100-240V 50/60Hz	90420



ZA

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 10 100-240V 50/60Hz	90396

ERSATZFILTER	
Vorfiltermatte	11141 1
Z-Linefilter	-
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	11140 2
Aktivkohle Filter	-

ERSATZFILTER	
Vorfiltermatte	-
Z-Linefilter	-
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	-
Aktivkohle Filter	11143 1

ERSATZFILTER	
Vorfiltermatte	-
Z-Linefilter	15976 1
2-Stufen-Filter (Partikelfilter+Aktivkohlefilter)	15119 2
Aktivkohle Filter	-

DECKELMODULE	
Deckel mit Absaugarm System 50 (850 mm Länge, 3 Gelenke)	15357*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (900 mm Länge, 2 Gelenke)	15354*
Deckel mit Absaugarm Flex System 50 (600 mm Länge, ohne Gelenke)	15355*
Anlagendeckel mit Stutzen mittig NW 80	15356*

* werkseitig

TECHNISCHE DATEN BF 100R / BF 200R



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

LIEFERUMFANG:

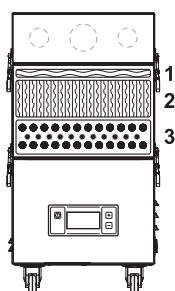
- Komplett montiert (inkl. Rollen für fahrbaren Einsatz)
- Filterausstattung
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	BF 100R	BF 200R
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 280	max. 280
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	30-230	30-230
Max. statischer Druck	Pa	11000	11000
Spannung	V	230/120	230/120
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Motorleistung	kW	1,1	1,1
Schutzklasse	-	1	1
Antriebsart	-	Dauerläufer	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 59	ca. 59
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 40	ca. 55
Abmessungen (HxBxT)	mm	700x350xx350	1025x350x350
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	2	2
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	1	1
Farbe (Gehäuse)	RAL	7035	7035
Farbe (Deckel)	RAL	7037	7037

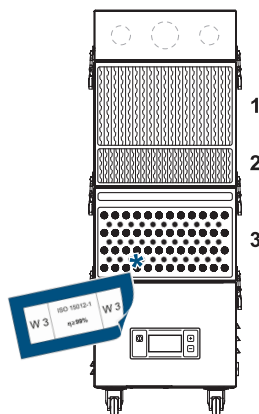
FILTERKONFIGURATION

Vorfiltermatte M5 (ISO ePM ₁₀ > 50%)	✓	-
Z-LinepanelPlus Filter F7 (ISO ePM ₁ 50-65%, ePM _{2,5} 65-80%, ePM ₁₀ > 85%)	-	✓
Partikelfilter H13	✓	✓
Aktivkohle/BAC Filter	10 Liter	18 Liter

BESTELLDATEN BF 100R / BF 200R



BF 100R



BF 200R

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 100R 100-240V 50/60Hz	90302

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 200R 100-240V 50/60Hz	90306

* siehe Katalogseite 6

ERSATZFILTER		
Vorfiltermatte	10040	1
Z-LinepanelPlus Filter	-	
Partikelfilter	10013	2
Aktivkohle/BAC Filter	10004	3

ERSATZFILTER		
Vorfiltermatte	-	
Z-LinepanelPlus Filter	16199	1
Partikelfilter	10013	2
Aktivkohle/BAC Filter	10007	3

TECHNISCHE DATEN BF 1000R / BF 1200R



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Lötarbeiten (Einzel-/Mehrplatzabsaugung)
- Laserbearbeitung (Punktabsaugung, Kompakte Laser)
- Arbeitsprozesse mit klebrigen/feuchten Stäuben
- Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen

LIEFERUMFANG:

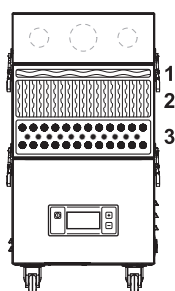
- Komplett montiert (inkl. Rollen für fahrbaren Einsatz)
- Filterausstattung
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	BF 1000R	BF 1200R
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 280	max. 280
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	30-230	30-230
Max. statischer Druck	Pa	11000	11000
Spannung	V	230/120	230/120
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Motorleistung	kW	1,1	1,1
Schutzklasse	-	1	1
Antriebsart	-	Dauerläufer	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 58	ca. 58
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 70	ca. 90
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x350x655	1105x350x655
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	2	2
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	1	1
Farbe (Gehäuse)	RAL	7035	7035
Farbe (Deckel)	RAL	7037	7037

FILTERKONFIGURATION

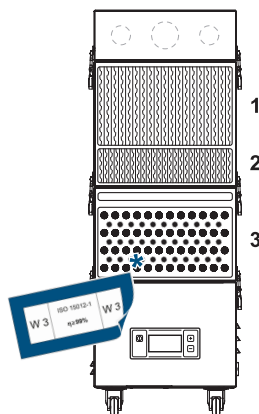
Vorfiltermatte M5 (ISO ePM ₁₀ > 50%)	✓	-
Z-LinepanelPlus Filter F7 (ISO ePM ₁ 50-65%, ePM _{2,5} 65-80%, ePM ₁₀ > 85%)	-	✓
Partikelfilter H13	✓	✓
Aktivkohle/BAC Filter	25 Liter	45 Liter

BESTELLDATEN BF 1000R / BF 1200R



BF 1000R

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 1000R 100-240V 50/60Hz	90310



BF 1200R

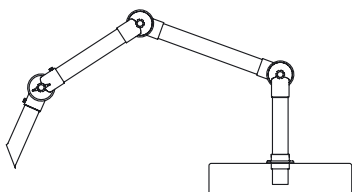
BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 1200R 100-240V 50/60Hz	90314

* siehe Katalogseite 6

ERSATZFILTER		
Vorfiltermatte	10001	1
Z-LinepanelPlus Filter	-	
Partikelfilter	10009	2
Aktivkohle/BAC Filter	10046	3

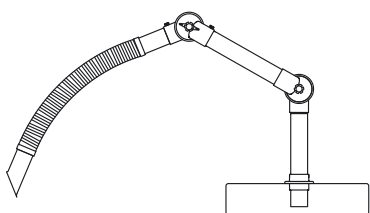
ERSATZFILTER		
Vorfiltermatte	-	
Z-LinepanelPlus Filter	16360	1
Partikelfilter	10009	2
Aktivkohle/BAC Filter	12052	3

ZUBEHÖR



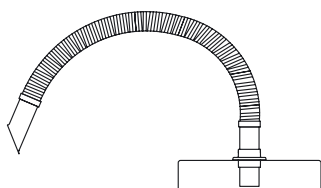
VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 / BF 9 / BF 10	Deckel mit Absaugarm SYSTEM 50, 850 mm Länge, 3 Gelenke	15392*

* Nachrüstung an vorhandene Anlage



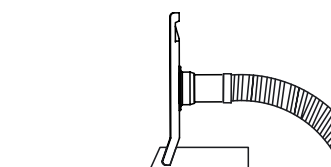
VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 / BF 9 / BF 10	Deckel mit Absaugarm FLEX SYSTEM 50, 900 mm Länge, 2 Gelenke	15393*

* Nachrüstung an vorhandene Anlage

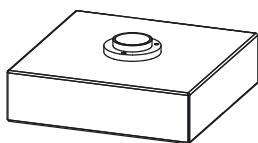


VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 / BF 9 / BF 10	Deckel mit Absaugarm FLEX SYSTEM 50, 600 mm Länge, ohne Gelenke	15394*

* Nachrüstung an vorhandene Anlage

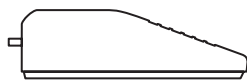


VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 / BF 9 / BF 10	Flachschirm Kit SYSTEM 50, mit Absaugschlauch Länge 1,25 m	15397



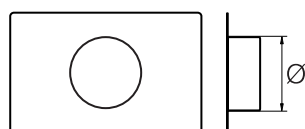
VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 9 / BF 10	Anlagendeckel mit Stützen mittig NW 80	15395*

* Nachrüstung an vorhandene Anlage



VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
BF 5 / BF 9 / BF 10	Elektrischer Fußschalter	16369
BF 100R / BF 200R		
BF 1000R / BF 1200R		

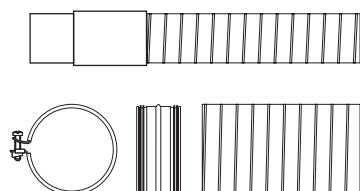
LUFTAUSBLASSBLECH*



VERWENDUNG	NW (mm)	ART.-NR.
BF 100R / BF 200R	80	11709
BF 1000R / BF 1200R		
BF 100R / BF 200R	100	12839
BF 1000R / BF 1200R		
BF 100R / BF 200R	125	12232
BF 1000R / BF 1200R		

* Anschlussblech mit Stutzen zur gezielten Luftabführung mittels Schlauch

LUFTEINLASS - flexible Verbindungsschläuche



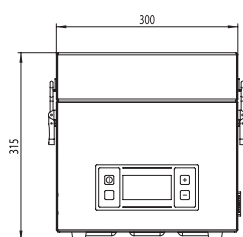
BEZEICHNUNG	NW (mm)	LÄNGE (m)	ART.-NR.
Schlauch-Set mit Verbindungsmuffe	50	2,5	10008
		5,0	10010
Schlauch-Set mit Nippel und Schlauchschellen	80	2,5	13179
		5,0	13180
		10,0	13197

ELEKTRONIKSTEUERUNG

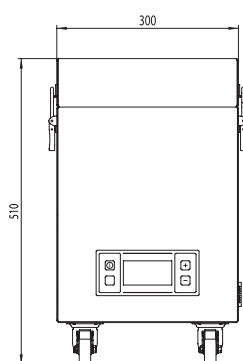
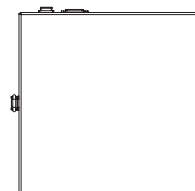
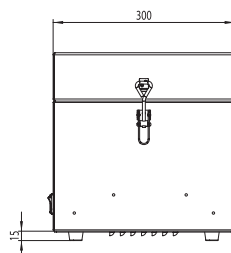
FUNKTION	BF 5	BF 9 / BF 10	BF 100R / BF 200R	BF 1000R / BF 1200R
Wechsel zwischen Run/Standby	✓	✓ / ✓	✓	✓
Manuelle Drehzahlregelung	✓	✓ / ✓	✓	✓
Filtersättigungsanzeige (gesamte Anlage)	✓	✓ / ✓	✓	✓
Anzeige Filterstatus	✓	✓ / ✓	✓	✓
Anzeige Anlagenstatus	✓	✓ / ✓	✓	✓
Anzeige Leistungseinstellung/ Betriebsstundenzähler	✓	✓ / ✓	✓	✓
Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler	✓	- / ✓	✓	✓

SCHNITTSTELLENFUNKTION				
Schnittstelle	Sub-D	Sub-D	Sub-D	Sub-D
Start/Stop Anlage	✓	✓	✓	✓
Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt	✓	✓	✓	✓
Vorwahl Run/Standby bei Anlagenstart	✓	✓	✓	✓

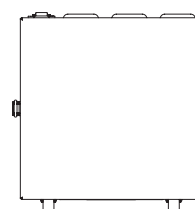
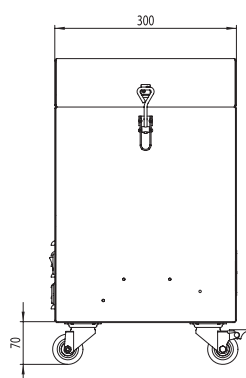
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



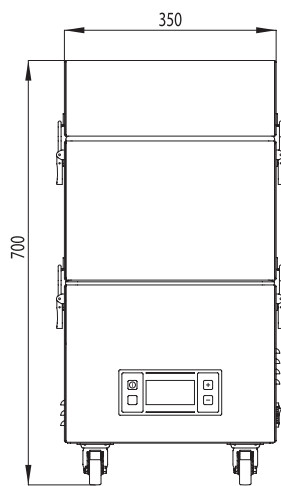
BF 5



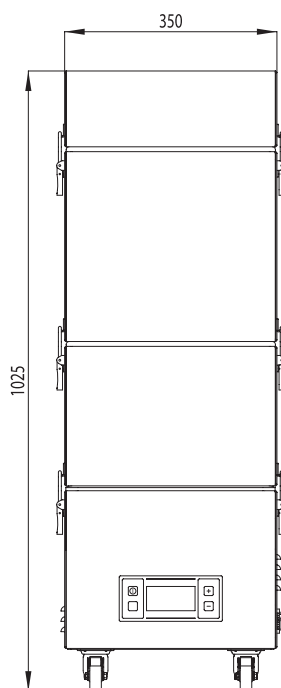
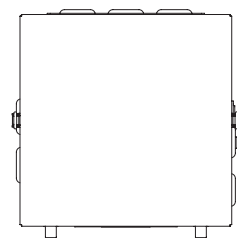
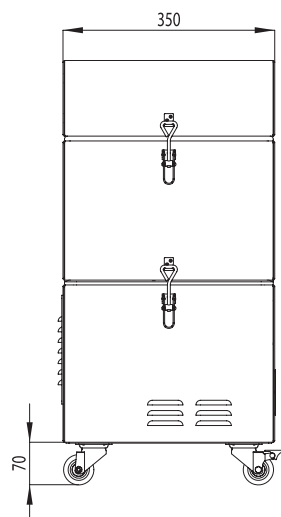
BF 9 / BF 10



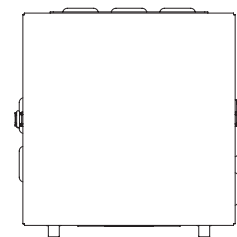
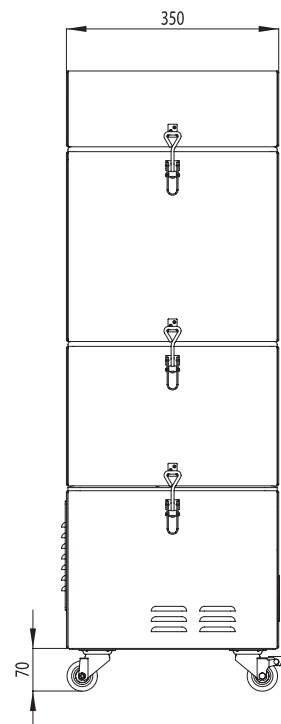
BF-SERIE

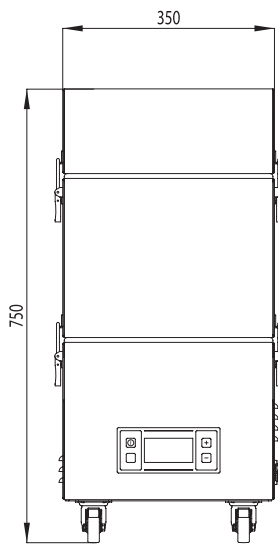


BF 100R

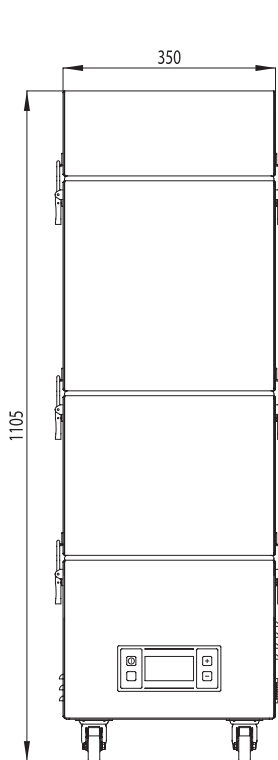
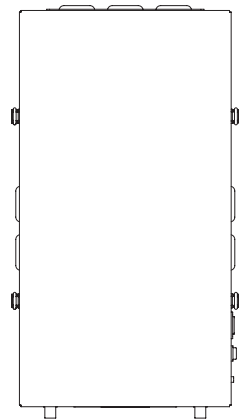
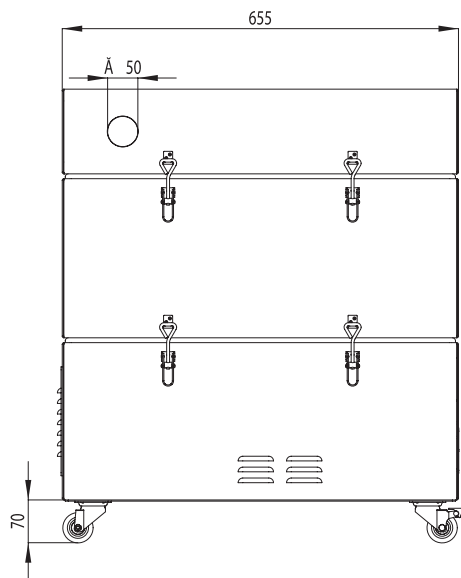


BF 200R

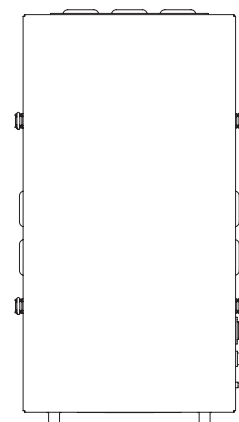
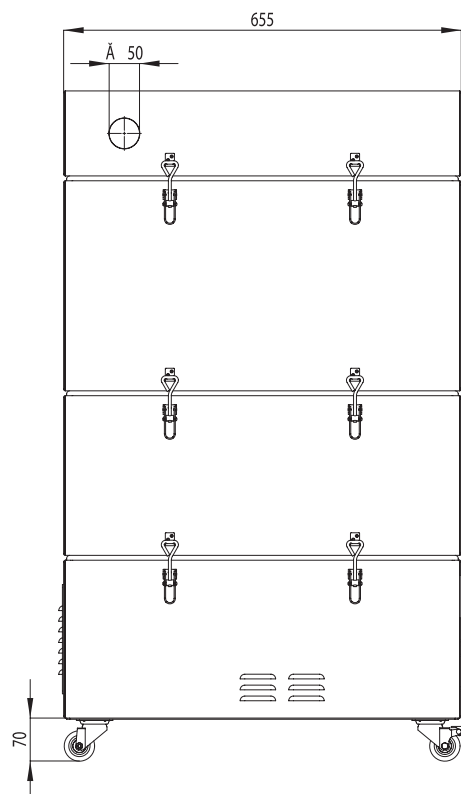




BF 1000R



BF 1200R





TBH GmbH

Absaug- und Filtertechnik

Heinrich-Hertz-Straße 8 / DE-75334 Straubenhardt
Tel.: +49 (0)7082 / 94 73 0 / Fax: +49 (0)7082 / 94 73 20
info@tbh.eu / www.tbh.eu

