



Pflichtanweisung

Dieses Dokument muss aufbewahrt werden, um gegebenenfalls darauf zurückgreifen zu können.

1 Technische Merkmale

Maximale Ansaugleistung	Strom	Motorleistung	Spannung	Frequenz	Schutz	Lärmpegel
m ³ /h	A	W	V	Hz	IP	db (A)
4.1	1.11	180	230	50	54	48
4.7	1.07	210		60		
4.7	1.07	210	115	60	54	48

2 Funktionsweisen

Gerät ohne Pedal

Schalter Ein / Aus auf "0" = Pumpe steht.

Schalter Ein / Aus auf "1" = Pumpe läuft.



Gerät mit Pedal: Das Pedal oder die Pedale an den hierfür vorgesehenen Steckplätzen anschließen (Abb. 1). Die Position des roten Switch-Schalters unter dem Gerät kontrollieren (auf 1) (Abb. 2).

Gerät mit einem Pedal

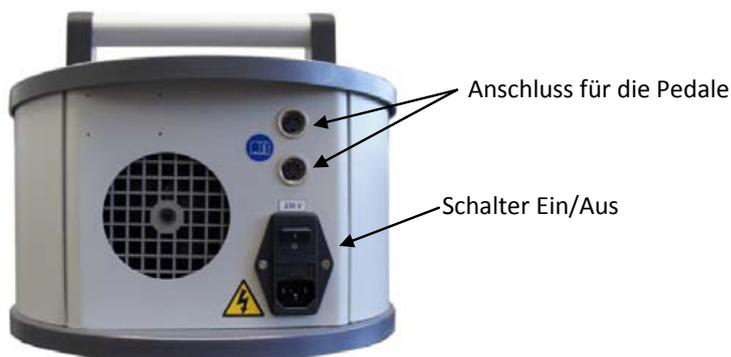
Schalter Ein / Aus auf "1" = Pumpe steht.

Schalter Ein / Aus auf "1" + Pedal gedrückt = Pumpe läuft.

Gerät mit zwei Pedalen

Schalter Ein / Aus auf "1" = Pumpe steht.

Schalter Ein / Aus auf "1" + 1 oder 2 Pedale gedrückt = Pumpe läuft.



(Abb.1)

Optionale Pedale



(Abb.2)

3 Wartung

Den Filter am Lufteintritt kontrollieren (Abb. 3).

Den Behälter und den Filz-Filter reinigen.

Bei Bedarf austauschen (Eingangsfiler P2.8 Nr.1100020001).

Wartungsfreie Trockenpumpe.



(Abb.3)